



FlashTrak® Cadena de Custodia

Una cadena de suministro complicada puede ser difícil de comprender en su totalidad. A medida que tus productos cambian constantemente de manos durante su trayecto, saber quiénes fueron los custodios, dónde se encontraban y cuándo tuvieron la posesión es sumamente importante, aunque no siempre es fácil. De acuerdo con los requisitos de la FSMA 204, tienes 24 horas para obtener esta información. Necesitas una fuente de datos e información rápida y confiable para lograrlo. Necesitas la garantía de que, al llegar tus productos, se cumplirán las expectativas de calidad. Y quieres tener la confianza de que tus envíos cumplen con las regulaciones gubernamentales.

Desarrollado sobre el ecosistema de Dapicon, FlashTrak Chain of Custody agrega las contribuciones de nuestros socios del consorcio para proporcionar visibilidad en la cadena de suministro y lograr una transparencia total. Los conocimientos obtenidos por nuestros clientes ayudan a predecir la calidad del producto y a prevenir la pérdida de alimentos..

Con FlashTrak Chain of Custody (FlashTrak CoC), puedes gestionar, vincular, alinear, colaborar y compartir datos a lo largo de toda la cadena de suministro, ya sea simple o una red compleja compuesta por múltiples entidades. FlashTrak CoC proporciona datos procesables que te permiten identificar a todos los proveedores relacionados con cualquier pedido, así como los números de lote y partida asociados. Al integrarse con los rastreadores en tiempo real FlashLink de DeltaTrak, CoC también te ayuda a monitorear la ubicación y la calidad de los productos..

Transparencia/Visibilidad en la Cadena de Suministro

Conocer el historial completo de un producto alimenticio permite a cada participante de la cadena de suministro responder a una solicitud gubernamental en cualquier momento.

Reducción de Residuos y Mejoras en la Sostenibilidad

El monitoreo en tiempo real mediante IoT de FlashTrak ayuda a prevenir la pérdida de alimentos y el impacto ambiental resultante de las emisiones de metano.

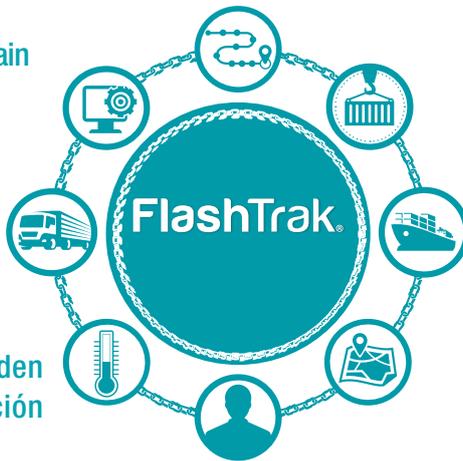
Calidad del Producto en la Cadena de Suministro

Los sensores de rastreo y localización en tiempo real, junto con metodologías avanzadas (como el Código de Calidad Alfanumérico, ANQC), determinan la temperatura interna del producto para proteger su vida útil y la rentabilidad.

► Cadena de Suministro/ Gestión Cold Chain

► IoT – Rastreo y Localización

► Captura de Datos a Nivel de Orden de Compra / Lote de Producción



► Trazabilidad Completa

► Desarrollado sobre el Ecosistema Dapicon

► Socios del Consorcio

Diseñado para utilizar Intercambio Electrónico de Datos (EDI) y Interfaces de Programación de Aplicaciones (API), el seguimiento de la Cadena de Custodia amplía la funcionalidad de FlashTrak para ofrecer a los usuarios visibilidad en tiempo real, una mejor gestión de la cadena de frío, apoyo para el cumplimiento normativo gubernamental y la capacidad de tomar acciones rápidas y deliberadas ante un evento de enfermedad transmitida por alimentos.

Cadena de Suministro

FlashTrak La Cadena de Custodia ofrece una gestión completa de la cadena de suministro y la cadena de frío. Concéntrese en su negocio principal mientras nosotros monitoreamos su cadena de suministro por usted.

Trazabilidad Completa

La Cadena de Custodia (CoC) agrega datos transaccionales de las partes interesadas, usuarios y proveedores externos para ofrecer una trazabilidad detallada. Se identifica a cada entidad a lo largo de la cadena de suministro que tuvo posesión del producto.

IoT – Rastreo y Localización



El monitoreo en tiempo real mediante IoT proporciona ubicación y tiempo estimado de llegada (ETA) actualizados al minuto.



Los dispositivos IoT monitorean y registran la temperatura, la humedad, la exposición a la luz y los impactos durante todo el envío.



El monitoreo mediante dispositivos IoT ayuda a determinar el estado del envío e identificar posibles brechas de seguridad (sensor de luz).



El rastreo y localización en tiempo real mediante IoT ayuda a prevenir la pérdida de carga y de ganancias..

Datos a Nivel de Orden de Compra y Lote de Producción-Capture

Los procesadores de alimentos pueden rastrear y localizar productos a lo largo de todo su ciclo de vida, desde el origen hasta el punto de compra.

La Cadena de Custodia (CoC) utiliza órdenes de compra, códigos de lote y sublote, y notificaciones de envío para proporcionar trazabilidad de extremo a extremo, ayudando a los custodios a cumplir con los requisitos de mantenimiento de registros.

El sistema incorpora datos clave de diversas fuentes para proporcionar información detallada sobre eventos críticos de seguimiento.

Los fabricantes pueden acceder a los datos de los proveedores logísticos (3PL) en pocas horas.

Desarrollado sobre el Ecosistema Dapicon



Basado en 30 años de experiencia y conocimientos en la industria alimentaria, Dapicon proporciona un ecosistema que permite una conexión fluida con socios comerciales y proveedores de servicios. Los datos aportados por los socios del consorcio se utilizan en beneficio de todo el ecosistema para identificar, agregar, analizar y comunicar resultados que conducen a una toma de decisiones mejor, más informada y más rápida. El intercambio de datos basado en permisos permite a los socios comerciales controlar el acceso a la información, proporcionando el más alto nivel de seguridad.

Socios del Consorcio



Los participantes de la cadena de suministro y las entidades externas, que incluyen compradores, vendedores, empresas de tráfico marítimo, proveedores de monitoreo de temperatura, agencias gubernamentales y empresas de logística de terceros (3PL), aportan los datos que son esenciales para el ecosistema de cadena de custodia de FlashTrak.

Regulaciones Gubernamentales – Inocuidad y Seguridad Alimentaria

Los gobiernos de todo el mundo están tomando medidas cruciales para proteger el sistema alimentario, como exigir que todos los participantes de la cadena de suministro tengan la capacidad de rastrear rápidamente de dónde recibieron un producto alimenticio y a dónde lo enviaron.

Cumplir con las regulaciones gubernamentales protege su marca, reduce el riesgo reputacional y limita la responsabilidad legal.



Las flotas privadas deben utilizar equipos que cumplan con los estándares gubernamentales y demuestren que los productos alimenticios se manejan adecuadamente durante el transporte..



Las entidades que tengan conocimiento de fallas en el control de temperatura u otras condiciones durante el transporte que hagan que los alimentos no sean seguros, deben asegurarse de que dichos alimentos no se vendan ni se distribuyan.



El impacto financiero por no cumplir con la FSMA puede ser devastador para una empresa. Asimismo, el incumplimiento está prohibido y puede estar sujeto a medidas cautelares e incluso a procesos penales.

FlashTrak CoC

fue creado para ayudar a los usuarios a cumplir con las regulaciones gubernamentales y optimizar la eficiencia operativa a lo largo de toda la cadena de suministro.

FlashTrak CoC

proporciona registros de trazabilidad para cumplir con los requisitos de la Sección 204(d) de la Ley de Modernización de la Seguridad Alimentaria (FSMA) de la FDA.

FlashTrak CoC

optimiza la recopilación y el almacenamiento de registros de la cadena de suministro, ayudando a las partes interesadas a responder a las solicitudes de la FDA en un plazo de 24 horas.

Calidad del Producto en la Cadena de Suministro



Las pérdidas poscosecha, la competencia global y la creciente demanda de los consumidores por una mejor calidad de los alimentos están impulsando mejoras en las tecnologías de procesamiento y empaque. El monitoreo de la temperatura ambiente solo cuenta una parte de la historia sobre la calidad del producto. FlashTrak va más allá del simple rastreo de envíos, al monitorear la calidad del producto de múltiples maneras a lo largo de toda la cadena de suministro.

FlashTrak ofrece dos métodos para determinar la calidad del producto basados en la temperatura. Nuestra emulación interna de temperatura del producto fue creada para monitorear la temperatura dentro del producto. Nuestro Código Alfanumérico de Calidad (ANQC) puede utilizarse para asignar un valor de vida útil, comenzando desde el campo. Este indicador de calidad puede ser monitoreado a lo largo de toda la cadena de suministro, permitiéndole tomar acciones para extender la vida útil.

Inteligencia de Negocios



Utilizando datos en tiempo real, FlashTrak Business Intelligence puede proporcionar información visual rápida sobre los envíos mientras están en tránsito. Las analíticas empresariales avanzadas le ayudan a identificar y prevenir posibles problemas. Al analizar datos históricos, FlashTrak también ofrece tableros de desempeño de transportistas, lo que le permite determinar qué asociaciones con transportistas deben mantenerse.

Beneficios de FlashTrak Cadena de Custodia

-  **Eficiencia en la Cadena de Suministro** – Plataforma integral de cadena de suministro del ConsorcioPartners that provides visibility to a product's journey through the supply chain.
-  **Inocuidad Alimentaria** – Los Elementos Clave de Datos requeridos por la FSMA se rastrean y registran de manera eficiente, lo que permite el cumplimiento normativo y una respuesta rápida.
-  **Seguridad de los Datos** – El intercambio de información entre socios comerciales y proveedores de servicios es posible mediante estándares existentes y la interoperabilidad del Intercambio Electrónico de Datos (EDI) y las Interfaces de Programación de Aplicaciones (API) comunes en la industria.
-  **Transparencia Empresarial** – La trazabilidad y la visibilidad de los Eventos Críticos de Seguimiento (CTE) a lo largo de la cadena de suministro mejoran la Inteligencia de Negocios, el valor y el rendimiento.
-  **Frescura de los Alimentos** – Monitoree la calidad del producto utilizando el ANQC (Código Alfanumérico de Calidad), no solo la ubicación y el tiempo estimado de llegada (ETA).
-  **Reducción de Desperdicios** – Gestionar el estado de los envíos a medida que se mueven a lo largo de la cadena de suministro y retirar de manera precisa los productos retirados del mercado ayuda a prevenir pérdidas.
-  **Sostenibilidad** – Las certificaciones, la calidad del producto y el monitoreo de la cadena de frío ayudan a reducir la huella de carbono global generada por la cadena de suministro.
-  **Rentabilidad** – Basado en un sistema y tecnología existentes para ayudar a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos comerciales con el menor gasto posible.